





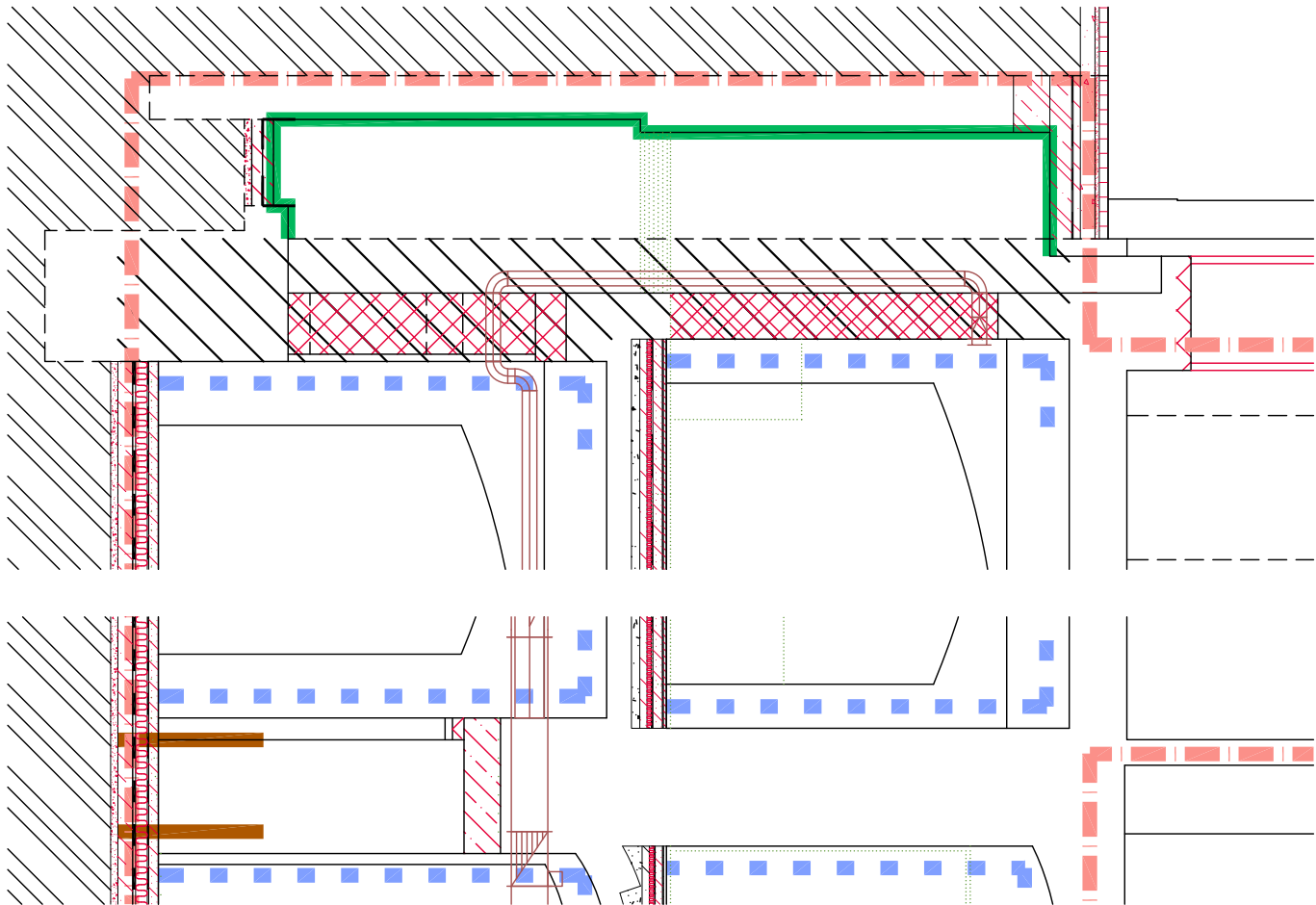


2. PODZEMNÍ PODLAŽÍ - NÁVRH INJEKTAŽE M 1 : 100

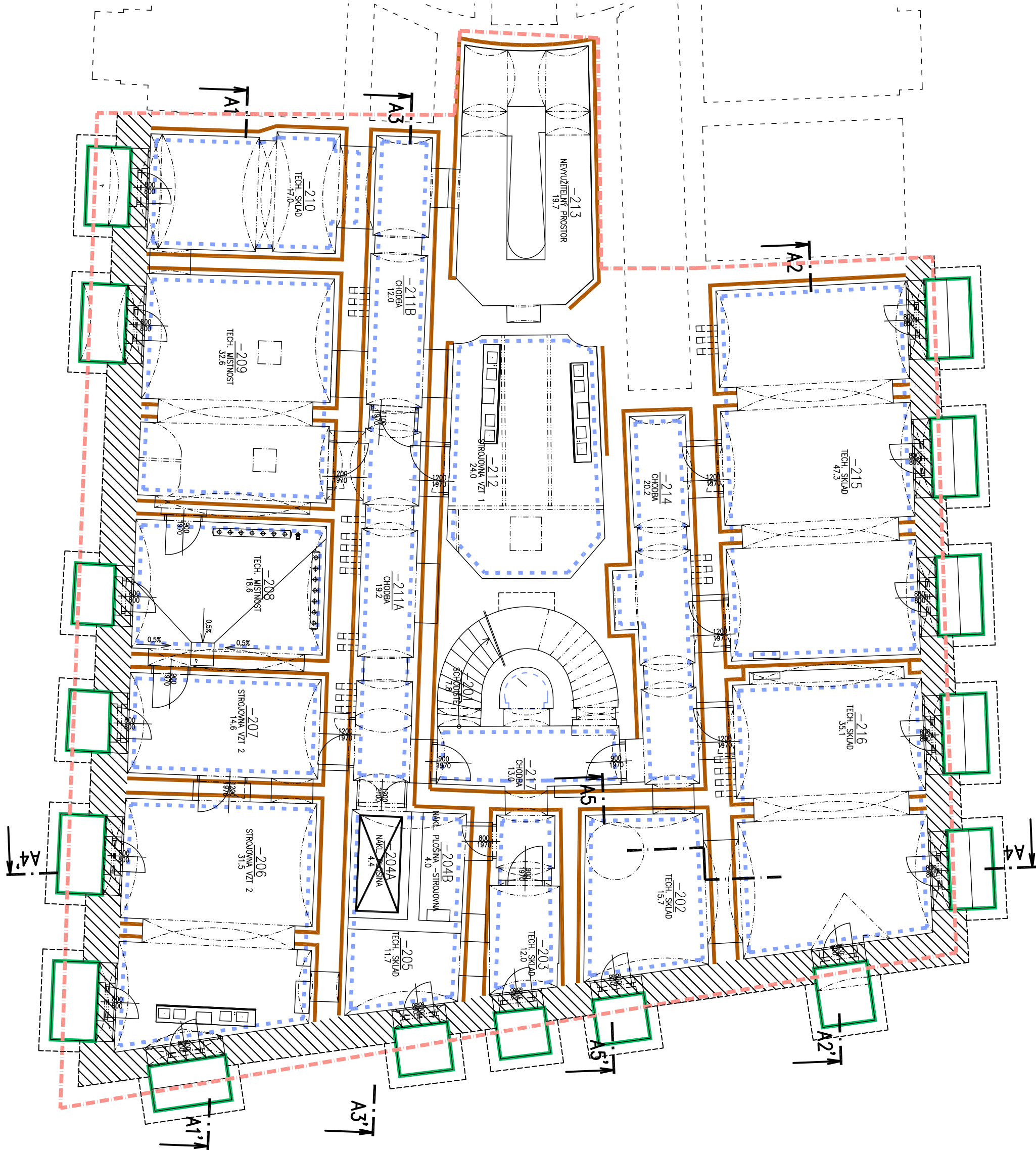
LEGENDA MATERIALŪ

- | | |
|---|--|
|  | STAVAJÍCÍ KONSTRUKCE A ŽIVO |
|  | PROSTORY A KONSTRUKCE ZAHŘNUTÉ DO STAVEBNÍCH ÚPRAV |
|  | CHEMICKÁ TLAKOVÁ INERKČÍ |
|  | VNITRNÍ OMÍTKOVÝ SYSTÉM (BEZ CEMENTU) |
|  | ANGLICKÉ DVĚRKY (TĚSNÍCÍ ŠLEM) |
|  | INFEKČNÍ KLONA |

SCHEMATICKÉ ŘEZY M 1 : 50



PŮDORYS M 1 : 100



Tabulka místností		Plocha [m ²]	Výška [m]
Číslo	úroveň		
-201	SECHODIŠTĚ	7,83	3,07
-202	TECH. SKLAD	15,65	2,8
-203	TECH. SKLAD	11,96	2,7
-204	NAKL. PLOŠNA	4,39	3
-204B	NAKL. PLOŠNA - SÍROUDNA	3,98	2,9
-205	TECH. SKLAD	11,66	2,9
-206	SÍROUDNA VZT 2	3,15	2,9
-207	SÍROUDNA VZT 2	14,64	2,8
-208	TECH. MÍSTNOST	18,65	2,9
-209	TECH. MÍSTNOST	32,65	2,9
-210	TECH. SKLAD	17,02	2,8
-211A	CHOBOBA	19,15	2,9
-211B	CHOBOBA	12,02	2,9
-212	SÍROUDNA VZT 1	24	3,3
-213	NEVYUŽITELNÝ PROSTOR	19,4	4,4
-214	CHOBOBA	20,17	2,8
-215	TECH. SKLAD	47,34	2,8
-216	TECH. SKLAD	33,07	2,8
-217	CHOBOBA	13,02	3

Celková plocha [m²]: 360,09

CELOPLOŠNÁ INJEKTAŽ BEZ ODKOPANI STAVBY ŽPP A ŽPP:

1. POMOCI MECHANICKÉHO KLADIVA BUDOU ELEKTROŠŤE OSTRANENÉ NESOURODNE POKROKOVÉ VÝSTUPY. NÁSLEDNE BUDE POROCH OSTRÝMÝM TLAKOVÝM VODOM NIMALEM 250 BAR.
 2. PO OČISTENÍ BUDE POROCH ZDVA UTIEŠENÍM MIN 3 VRSAMI TĚSNÍCÍHO ŠTĚLU
 3. TĚSNICI PLOŠIA INERKAZÁ, NARVANÍ INERKAZNÍCH OTVORŮ:
 1. NARVANÍ INERKAZNÍCH OTVORŮ O PŘÍMĚRU 16 MM JE VYŠKROVÁN RASTRU ČCA 200/200 MM (ROZSTŘIPNUTÍ SE UPRAVÍ DLE SKLADBY KONSTRUKCE), VŘANÍ BUDE PROBÍHAT ČCA KOLÍKO NA ZDNO.
 2. VYFUKANÍ INERKAZNÍCH OTVORŮ PŘED TLAKEM MIN 10 BAR.
 3. VŠECHY INERKAZNÍ OTVORY BUDOU PŘED INERKAZÁ A OSGAZENÍM INERKAZNÍCH PAKRŮ FELTCE VYFUKOVÁNY A VOTIEŠEN TLAKOVÝM VZDUCHEM TAK, ABY BILA UMOŽNĚNA FUNKCIA INERKAZÁ.
 4. OSGAZENÍ INERKAZNÍCH PAKRŮ:
 5. DO VYFUKANÍ OTVORŮ BUDOU NÁSLEDNĚ OSGAZENY PLASTOVÉ INERKAZNÍ PAKRY 18 MM, KTERÉ BUDOU FELTCE UŽÍVENÝ V KONSTRUKCI NEBO SE PONECHAJ VYFUKANÉ OTVORY SAMOJE BEZ OSGAZENÍ.
 6. POSTUPNÁ INERKAZÁ:
 1. JEDNOTLIVÉ PAKRY BUDOU POSTUPNĚ UZAMKÁVÁ NY INERKOVANÝ V TROUHHELNÍKOVÝM RASTRU, DOKUD NEJEDNÚ KE VÝKROU MATERIÁLU Z PAKRY NEBO Z OTVORU (JE ZDE NÚJNE POČÍTAŤ I SE ZAPUŠENÍM KONSTRUKCIE SAMOJE), POSTUPUJE SE Z JEDNE STRANY NARVOM, VŠECHY PAKRY SE NAVRUKAJÚ DO NÁSLEDNÍ BEHĚDY DOBY ZPRACOVATELNOSTI MATERIÁLU JE NÚJNE KAŽDÝ PAKR JÍSTĚ JEDNOU KRATCE INERKOVAT, NEBOŤ DOHRAŽI KE ZTRATĚ MATERIÁLU DO STRUKTURY ZDVA (BE INERKAZÁ).
- ODLUHČENÍ STAVBY – INFLUZNÍ ČLOVA V ŽPP VNITŘNÍ KONSTRUKCE:**
1. PŘED ZAPOČETÍM JE NÚJNE PŘEŠTĚ VYTŘENÝ VŠECH NESTÁDLÁ A ING. SÍTÍ, VAPŔ, VODA, ELEKTŘINA, OTVORY SYSTÉM, KANALIZACE ATD.
 2. NARVANÍ INERKAZNÍCH OTVORŮ O PŘÍMĚRU 16 MM V TROUHHELNÍKOVÝM RASTRU, ŽYD POD TLAKOVÝM OSGAZENÍM A V TAKOVĚ VYKLEZENOSTI OD SEBE (DOPORUČENÁ ROZETĚ NA OSU VŘANU JE 150 MM MAX. 200MM), ABY VE ŽDNU DOŠLO K PROPELENÍ MATERIÁLU. VŘANÍ MUSÍ ŠAHAT DO VÝŠKROVÉ KONSTRUKCIE ČCA DO 2/3 MAX. 50 MM OD ROUBU. TAKTO BUDE NARVANÍ A INERKOVÁNÍ I SPOU SVĚTEL A PRODOROVÉ KONSTRUKCIE.
 3. INERKAZNÍ VŘANÝ Z INTERERU STAVBY V GRONNI NAD PODLAHOU – PŘEVODENÉ NE DVOU ŘÁDKŮCH (JEDNÁ SE O VŘANU PROEMU 16 MM V ŠTOLNÉ RASTRU ŽE VŘEŠ)
 4. VYFUKANÍ OTVORŮ V DÁNKĚ STAVBY BUDOU OSGAZENY FORMOU ZVÁŘENÍ – ZATLUCENÍM INERKAZNÍCH PAKRŮ DO HOLIERY MIN. 2/3 MOCNOSTI ZDVA.
 5. NÁSLEDNĚ PROBEHNĚ TLAKOVÉ OČISTĚNÍ A TO FORMOU VZDUCHU, TAK ABY BYL VYFUKAN PRACH A NARVANÝ MATERIÁL VEN.
 6. TĚSNICI ŠTĚL NE Z 2 MĚTŘEŠŮ A TLZY ZPĚVNĚNÍ ZDVA
 7. OSGAZENÍ PAKRŮ A POSTUP VE ŽÍZE
 8. PROBEHNĚ INERKAZÁ V DVOUHĚŘÁDKOVÝM RASTRU S VNUTROU TLAKOVÉHO OČISTĚNÍ S ROZSTŘIPNUTÍ ČCA 100 MM PO OBVOU JEDNOTLIVÝCH ŠTĚL NA BAZÍ SILNÁ SILKOVÁ ROZTIEHNĚNÍ I V 35% VÝŠKOSTI, MOŽNOST KREBNÍ JE 12% Z ČARÉ FORME POD TLAKEM ČCA 10 BAR. SE ŠTĚLOVNÍ POUKŮ. VNUTRO INERKOVAT PŘES PAKRY SE ŽETNÚ KLADIVO PŘÍMĚR MIN. 16 MM.
 9. TLAKOVÁNÍ SE MUSÍ DELŠÍ TLAKOVOU METODOU MIN. 10 BARŮ, TAKOJÍ MUSÍ BÝT DOCLONĚNÍ. PŘÍ PLUVENÍ INERKAZNÍCH PAKRŮ I VNITŘÍ ZDVA, NE POUZE V INERKAZNÍM ŽÁRČENÍ.
 10. PŘED INERKAZNÍ MUSÍ DOJŤ K TLZY TLAKOVÉ OČISTĚNÍ, MIN. TLAK 10 BAR.

ODVLAŽENÍ STAVBY – INFUZNÍ CLONA V ZPP VNITŘNÍ KONSTRUKCE

1. PŘED ZAČETÍM JE NUTNÉ PROVÉST VYTŘEŠEN VŠECH INSTALACÍ A ING. SÍTÍ, NAPŘ. VODA, ELEKTRIKA, OTOPISTÝ SYSTÉM, KANALIZAČNÍ ŘÍD.
2. NAKRMITÍ INERKTAŽNÍ OTVORU O PŘMĚRU 16 MM V TROJHLÍKOVÉM RÁSTRU, VÝZP POD TĚKOVOU HLAVU A TAKOVÉ VZÁLENOSTI OD SEBE (DOPORUČENÁ ROZTĚL NA OSU VÁRTU JE 150 MM MAX. 200MM), ABY VE ZVLNĚ DOŠLO K PROPEVNĚNÍ MATERIÁLU. VRTY MUSÍ SÁHAT DO PŘESTORU KONSTRUKCE ČCA DO 2/3 MAX. 50 MM OD ŘÍDLU. TAKTO BUDE NAKRMITA A INERKOVÁNI I SPOUŠTĚLÁ VODOPRONEKÁ KONSTRUKCE.
3. INERKTAŽNÍ VRTY Z INERKOVÁNÍ STAVBY V GROVNI NA PODLAHOU – PROVEDENÉ VE DVOU ŘÁDKÁCH (JEDNA SE O VRTY PŘMĚRU 16 MM V TĚKOVÉM RÁSTRU NAZV. VÝZP)
4. VYTŘEŠENÍ OTVORŮ V DANÉM RÁSTRU BUDOU OSÁZENÝ FORMOU ZARŽENÍ – ZATLUČENÍM INERKTAŽNÍCH PAKRŮ DO HLUBOKY MIN. 2/3 MOCNOSTI ZDVA.
5. NÁSLEDNĚ PROBĚHNĚ TĚKOVÉ ČISTĚNÍ A TO FORMOU VZDUCHU, TAK ABY BYL VYFOUKÁN PRACH A NAKRMITÁNÍM MATERIÁLEM. VĚN.
6. TĚSNÍCÍ SLEP NA 2 MĚTŘECÍCH A TZV. ZPĚVNĚNÍ ZDVA
7. OSÁZENÍ PAKRŮ A POSTUP VĚZ NIŽE
8. PROVEDENÍ INERKTAŽE V DVOUŘÁDEK TROJHLÍKOVÉM RÁSTRU S NUTNOSTI TĚKOVÉHO ČISTĚNÍ S ROZESTUPEM ČCA. 100 MM PO OBTOHU JEJEDNOTLIVÝ SLEP NA BAZI SILNÉ SILKOUKOU POLIŽTENÍHO I V 55% VLHSTOSTI. MŮŽNOST KŘEŠNÍ AŽ 1:20 V ČÍRÉ FORMĚ POD TĚKEM ČCA. 10 BAR. SE SPECIÁLNÍ PUMPOU. NUTNOST INERKTAŽE PŘES PAKRKY SE ŽEJTNOU KLADKOU PŘMĚRU MIN. 16 MM.
9. TĚKOVÁNÍ SE MUSÍ DĚLAT TĚKOVOU METODOU MIN. 10 BARŮ. TĚKAT MUSÍ BYT DOUČLENO A PŘI PLNĚNÍ INERKTAŽNÍ PAKRY I VNITŘÍ ZDVA. NE POUŽÍVE V INERKTAŽNÍM ZARŽENÍ.
10. PŘED INERKTAŽÍ MUSÍ DOJÍT K TZV. TĚKOVÉMU ČISTĚNÍ, MIN. TĚK. 10 BAR.
- VLASTNOSTI TĚKOVÉ INERKTAŽE:
1. HORIZONTÁLNÍ CLOM (DODATEČNÁ IZOLACE) PROTI KAPILÁRNĚ VZNIKAJÍCÍ VLHSTOSTI A KRYSALIZAČNÍ MATEŘ SILNÉ SILKOUKOU BÁŽE – KTEŘÁ HYDROFOTOBIZULIE VNITŘNÍ POKRCH POKRŮ. JEDNA SE O DLOUHODOBOU FIZIKÁLNÍ HYDROFOTOBIZULIE
2. OPTIMÁLNÍ PENETRÁČNÍ SPOHOSNOST DÍKY ROZPOUŠTĚNÍ VE VODĚ
3. PO INERKTAŽI SAMODUJNĚ ZESILNÍ
4. SPECIÁLNĚ VODNÝ NA VELKÉ HLUBOKOSTI ZDVA LZE POLIŽT AŽ DO STUPNĚ PROUHLÍČENÍ ≤ 95 % APLIKACE PŘÍ TĚKU < 10 BAR
6. CERTIFIKOVANO DLE SMĚRNICE WTA 4-4-04/D
7. VODNĚ PRO REKONSTRUKCE HISTORICKÝCH BUDOV
8. DODATEČNÁ HORIZONTÁLNÍ HYDROFOTOBIZULIE, HYDROFOTOBIZULIE A KRYSALIZAČNÍ MATEŘ PROTI KAPILÁRNĚ VZNIKAJÍCÍ VLHSTOSTI, INERKTAŽ ZDVA
9. PŮMĚR SMĚŠOVÁNÍ ČINÍ 1:12 AŽ 1:20.

POZNÁMKA:

- ÚROVEŇ PODLAHY 1NP Č.P. 139 A 140 ±0,000 (VSTUPNÍ HALA) = 245,354 M.N.M. BPV
- ÚROVEŇ PODLAHY 2.PP -8,120 M

- NEJEDNOU SOUDÍCÍ STAVENÍ ČASÍ DOKUMENTACE JSOU I OSTÁNÍ DÍLY DOKUMENTACE (STAVBA, POŽÁRNÉ BEZPEČNOSTNÍ ŘEŠENÍ, APOD.)

- VŠECENY PAMÁTKOVÉ HOJNOSTI KONSTRUKCE NEBO ZITRATÉ (VĚRBU, POLOŽENÍ GEOTEXTILU, OBEBNĚNÍ ŽALOBKOU, AŽ NEJEDNÁ O JELICH POŠKOZENÍ NEBO TĚŽKÉ POŠKOZENÍ OBEBNĚNÍM HOJNOSTNÍCH OPATŘENÍ, A REMESLNÝCH PRACÍ DĚJENÝCH BEJENNÍM APOD.), JEDNÁ SE ŽEJENMA O PŮVODNÍ VÝPLNĚ OTVORŮ, KERAMICKÉ DLAŽBY, APOD.) A DALŠÍ KONSTRUKCE A PRVKY.

- V PŘÍPADĚ POKOVÁNÍ REPIK NĚKTERÝCH KONSTRUKCÍ NEBO NOVÝCH KONSTRUKCÍCH DĚTILU STAVBY BUDOU PŘED ZAKLÁNÍM REALIZACE VZORKY TĚCHTO KONSTRUKCÍ A VÝROBKŮ KONZULTOVÁNÍ S PAMÁTKÁŘI !!!

- V PŘÍPADĚ NEKONVÁLSTOSTI VÝZVY PROJEKTOVNÍ DOKUMENTACI A S ZEBEJNÝM SKUTEČNÝM SMYSLM, JE NUTNO KONKRETNĚ PROJEKTOVNÍ A ZABEJNOSTI ŘEŠIT !!!

- V PŘÍPADĚ REALIZACE STAVBY SE MOHU OBEJÍT NOVĚ SKUTEČNOSTI, KTERÉ JEDNOU OLIVNÍ PŮVODNÍ ZÁMĚR ZABEJNOSTI DO DOKUMENTACE, A ŽE TO JE NUTNĚ VŠECENY TĚTO PŘÍPADĚ ZABEJNOSTI NEPROJEKTOVNĚ KONZULTOVÁNÍ S PROJEKTOVNÍM

- PŘI VŠECENÝCH VÝROBKŮCH PRACÍCH BUDE ZABEJNOSTI POSLEDNÍHO POŽÁRNÍHO NEMISTNÝ KONSTRUKCÍ

- PROSTUPY JEDNOTLIVÝCH PROTESŮ (ELEKTRO SLUNOPRŮD A SLABOPRŮD, KANALIZACE, VODA, VÝTÁPENÍ, VZDUCHOTEČNÁ APOD.) JE NUTNO KONZULTOVAT PŘED JEJICH PROJEKOVÁNÍM

- PŘED OBEBNĚNÍM POLYHOVÝCH KŘTIN, KERAMICKÝCH OBKIDLO APOD. BUDE NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ INVESTOEM ODOBŮHLASEN VĚR, BĚKOVOSŮ, ŽALOBKŮ POLOŽEN APOD.

- VŠECENÉ ROZMĚRY PŘEKADLOŮ OTVORŮ APOD. NUTNO BĚD PŘED OBEBNĚNÍM OBEJNĚNÍ PŘÍMO NA STAVBĚ

- VŠECENÉ PROSTUPY STĚNAMI ODEBĚLJENÍM RŮZNĚ POŽÁRNÍ OBEJNĚNÍ BUDOU PRO PROJEKOVÁNÍ INSTALACÍ OPATŘENÍ POŽÁRNÍM ÚČEJNÝM A ČI MĚJENÍM

- PŘI PROJEKOVÁNÍ VÝSTAVBY VŠECENÝCH KONSTRUKCÍ JE NUTNĚ POSTUPOVAT PŮLE PLATNÝCH ČSN A TECHNICKÝCH PRAVIDEL, VČETNĚ PŘEPŘISŮ BOZE.

– UKONČENÍ NENOSNÉHO VNITŘNÍHO ZDIVA U STROPU A OKOLNÍHO ZDIVA I TECHNOLOGIE ZDĚNÍ VYDANÝCH VÝROBCEM STAVEBNÍCH ZDÍČEK MATERIÁLŮ

MAŠLENE PRETŘENÍ TĚSNICM SLEMEM VE DVOU VRSTVÁCH, TAK ABY SE VRSTVY KRIZILI MEZI SEBOU TZV. METODOU ČERSTVÉ DO ČERSTVÉHO. DÍLUŽNĚ OTEVŘENÝ TĚSNICI ŠLEM, KTERÝ VODNÍ PÁRY PROPUSŤI SMĚREM K LICI ZDIMA.

- VLASTNOSTI TĚSNIHO ŠELMIL:1. SIRANUM ODOLNÝ TĚSNIŠ ŠELM PRO OPRAVY ZNEČIŠTĚNÝCH OMKOVIN TZY, MASTNÝMI TUKY A PROSOLĚNÝMI ZDV2. VODONEPROPUŠTNÝ DO 1,5BAR, UZAMĚNÝ PROTI VYKŘÍTÍM DEHTOVÝCH PROSÁČK3. VYSOKÁ ODOLNOST PROTI SIRANUM A MASTNÝMI TUKUM4. SNIŽENÁ PRŮCHODNOST VODNÍK PŘI CERTIFIKOVANÍ DLE SMĚRNICE WIA 4-4-04/05. VODNÝ PRO REKONSTRUKCE HISTORICKÝCH BUDOV6. DOPLAČENĚ TĚSNIŠ VNIŠNÍHO ZOVIA STAREBNÍHO OBEKTU – I PŘI NEGATIVNÍMI TLAKU VODY7. TĚSNIŠ PODKLAD PRO OMKRU V OBLASTECH DEHTOVĚHO ZASAZENÍ A MASTNÝCH TUKŮ8. ŠPACÍ JE NMAŠEN PLOŠNĚ

VNITŘNÍ OMÍTKOVÝ SYSTÉM:

1. VYČISTĚNÍ SPÁR DO MAX HLUBOKY 20 MM (TAK, ABY ČISTĚNÍ NEMĚLO VLIV NA STATIKU STŘEŠÍ).
2. PROVEDENÍ EGALIZACE POVRCHU A PŘÍPODNÉ PŘEZÍDMY DOPLOVNÍ TRASSAČENNOU MALTOU. MALTA MUSÍ BÝT DIFUZNĚ OTVĚŘENÁ BEZ PŘÍMĚSI V PŘIROZENÉ HLEDISKOVÉ BARIĚ.

PROVEDE SE DIFÚZNE OTVĚŘENÝ TĚSNÍCÍ ŠLEM, VE TŘECH VRSTVÁCH, NÁSLEDNĚ PŘÍTĚPENÍ PO MAX 12 HOD TAK, ABY SE VRSTVY KŘÍŽILI MEZI SEBOU TZV. METODOU ČERNSTVÉ DO ČERNSTVÉHO. DIFÚZNĚ OTVĚŘENÝ TĚSNÍCÍ ŠLEM, KTERÝ VODNÍ PÁRY PROPÚSTÍ SMĚREM K LICI ZDVA.

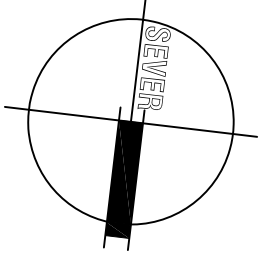
- VLASTNOSTI TĚSNICHO ŠELMI:
1. SÍLNOU ODOLYV TĚSNICI ŠELM PRO PRAVY ZNEČISTĚNÝCH OMIKOVIN IZV. MASTNÝMI TUKY A PROSLOLENÝCH ZDV
2. VODONEPROPUŠTŇ DO 1,5BAR, UZARĚNĚ PROTI VÝKĚTUM DEHTOVÝCH PROSKÁ
3. VYSOKÁ ODOLNOST PROTI SÍLNOU A MASTNÝM TUKUM
4. SNÍŽENÁ PRŮCHODNOST VODNICH PAR CERTIFIKOVAN DLE SMĚNICE MTA 4-4-04/D
5. VADNÝ PRO REKONSTRUKCE HISTORICKÝCH BUDOV
6. DODATEČNĚ USTĚHNÁVNÍ ZOVNA STAREBNÍHO OBJEKTU – I PŘI NEGATIVNÍM TLAKU VODY
7. TĚSNICI PODKLAD PRO OMIKRU V OBLASTECH DEHTOVĚHO ZASAZENÍ A MASTNÝM TUKUM

- VROCHNÍ MALTOVÁ SMES MUSÍ OBSAHOVAŤ SLOŽKY PŁOCADU, HYPERALICHOVÉ JAPNA, SMES MUSÍ VYKAZOVAŤ SPECIFICKÚ GEOMETRIU PÓR S MAXIMÁLNI DIFÚZIOU. SMES NEMÁ OBSAHOVAŤ CEMENT A NEMÁ JIŤ O TÝŽ. SAMOŤ MALTOU ANI O MALTU TÝŽ. TEMNOZŁADKŤ.
1. HOTOVÁ MALTOVÁ SMES SKUPINY MALT CS 11 (POULE DIN EN 999-1) S PRÍRODNÝMI SPECIÁLNYMI SŁOŽKAMI MALTOVÝM PRŤEŠENÍM PRO SPECIFICKÚ GEOMETRIU PÓRÓ.
2. TECHNICKÉ DŤALE VELIKOST ZERN: 0–2 MM
3. PEVNOST V ŤAHU PŤI OBTUHI: $\geq 2,5 \text{ N/MM}^2$
4. PŤRŤENOSTI ČERNOSTI MALTY: $\geq 18\%$
5. DIFÚZI DOPOR VODNI PŤRY: $M = 10$

DALŠÍ POŽADAVKY:

- ELEKTROINSTALACE (SLABOPROUD, SLABOPROUDÝ, ZDRAKOVNÍ TECHNIKA APOD.):
- PRO UCHYTENÍ NOVÝCH INSTALACÍ NA VÍTNÍ SMÝSL A VODONEPNÉ KONSTRUKCE (ZDVO, KLENBY APOD.) NESMÍ BÝT POUŽITA SPÁRA (VÝSKA HROGOSKOPIA – T.J. SÁNDNO POHLEDAJE A UPRÁDJE VÝSOŠNOU VÝŠKOSŤ). PRO UCHYTENÍ PRAVDĚ JE NÚTNÉ POUŽÍVAŤ ROCHLEOVANÝ CEMENT ČI JINÉ MATERIÁL NA VÁPENÉ BÁZI ROCHLEOVNOCÍ.
- VLASTNOSŤ ROCHLEOVNOCÍ MALÝ K INSTALACÍ A MONTÁŽNĚ:
- 1. PO ROZMICHANÍ S VODOU OKAMŽITE POUŽÍTEĽNÁ
- 2. ROCHLEOVNOCÍ, BEZ OBSAHU CHLORIDŮ
- 3. PO VTMÁČENÍ VODONEPROPUŠŤNÁ
- 4. CHRÁNÍ PROTI KORÓZI
- 5. VADNÁ PRO UPENOVANÍ PRÁCE PŘI INSTALACÍCH, MONTÁŽICH, UCHYTOVANÍ NA ZDVOU A BETONU
- 6. UKOTVENÍ STROJŮ, MOPŤÍ, KOTLŮ, KONZOL, MŤÍ, VRAŤ, KABELŮ APOD.
- 7. ELEKTROINSTALACE, INSTALACE SANITARNÍCH A TEPLOTNÝCH ZAŘÍZENÍ

Datum změny	Popis změny
1	



HLAVNÍ NÁZV. PROJEKTU	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVKA	MEŘITKO: 1 : 100
LABOR KLUBAL, DIS.	ING. PAVEL JUDHA	LABOR KLUBAL, DIS.	FORMÁT: 8 A4
<i>Ing. Pavel Judha</i>	<i>Ing. Pavel Judha</i>	<i>Ing. Pavel Judha</i>	DATA: 03.03.2021
INVESTOR : KRALOVSKOHRADSKÝ KRÁL, PLOVNÁSKÉ MĚSTSKÉ NÁSTĚNÍ 1245, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ			
AKCE : GALERIE MODERNÍHO UMĚNÍ V HRADCI KRÁLOVÉ – STAVBNÍ ÚPRAVY 1PP A ZPP			
Na parcelě st.č. 149 (č.p. 140), 150 (č.p. 139) Kosteletná č.24m, HRADEC KRÁLOVÉ			
D – DOKUMENTACE OBJEKTU D.1.1 STAVBNÍ OBJEKTY D.1.1 SO OTI GALERIE D.1.1.1 ARCHITECTONICKO STAVBNÍ ŘEŠENÍ			
DOKUMENTACE PRO VYKONÁNÍ STAVBY			
Č. PÁŘE			
ZPRACOVATEL: JNS spol. s r.o. poskytovatel a realizátor atelier			
Pověřeno 4130 5417 Oté 13.03.2021 jns atelier@seznam.cz info.seznam.cz			
EV. Č. AKCE		1700 09 20	
ČÍSLO PRŮVHŮ			
D. 1. 1. 1. 5			